

Termocoppia per alte temperature

Modello TC82

Scheda tecnica WIKA TE 65.82



per ulteriori omologazioni
vedi pagina 2

Applicazioni

- Industria chimica, petrolchimica
- Unità di recupero di zolfo (SRU)
- Recuperatore Cowper

Caratteristiche distintive

- Attacco di spurgo per aumentare la vita utile della termocoppia (opzione)
- Sistema di tenuta interno per una migliore sicurezza
- Elevata varietà dei materiali del pozzetto termometrico
- Disponibile con trasmettitore di temperatura o da campo
- Possibilità di display saldamente montato nella testa di connessione



Termocoppia per alte temperature con attacco di spurgo, modello TC82-F









Descrizione

Questa termocoppia per alte temperature è stata sviluppata specificamente per l'uso in applicazioni pericolose. Una guaina di protezione in ceramica per alte temperature o in carburo di silicio, con o senza guaina interna aggiuntivo, protegge la termocoppia dal fluido di processo e dai danni meccanici.

Per applicazioni particolarmente critiche come ad esempio gli impianti di recupero solfuri, è disponibile un'esecuzione con un attacco lo spurgo del gas, in modo da prevenire l'avvelenamento della termocoppia da parte dell'aggressiva atmosfera di processo.


Il sistema di tenuta ermetico previene la fuga dei gas tossici dal reattore verso l'ambiente. Le alte temperature e pressioni presenti nel processo richiedono elevati requisiti sulla protezione delle guaine e delle termocoppie. Queste condizioni di processo determinano spesso lo spegnimento e l'interruzione del funzionamento del reattore. L'esecuzione speciale di questa sonda per alte temperature omologata Ex consente di migliorare significativamente l'aspettativa di durata della termocoppia e ridurre i tempi di fermo impianto.

Omologazioni

Logo	Descrizione	Paese
	Dichiarazione conformità UE <ul style="list-style-type: none"> ■ Direttiva CEM ¹⁾ EN 61326 emissione (gruppo 1, classe B) e immunità alle interferenze (applicazione industriale) ■ Direttiva RoHS ■ Direttiva ATEX (opzione) Aree pericolose II 2/-G Ex db IIC T6 ... T1 Gb/- II 2/-G Ex db IIC Gb/- 	Unione europea
	IECEx (opzione) - in combinazione con ATEX Aree pericolose Ex db IIC T6 ... T1 Gb/- Ex db IIC Gb/-	Internazionale
	EAC (opzione) Aree pericolose	Comunità economica eurasiatica
	GOST (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Russia
	KazInMetr (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Kazakistan
	BelGIM (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Bielorussia
	UkrSEPRO (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Ucraina
	Uzstandard (opzione) Metrologia, tecnologia di misura	Uzbekistan

1) Solo per il trasmettitore integrato

Informazioni del produttore e certificazioni

Logo	Descrizione
	SIL 2 SIL, sicurezza funzionale (solo in combinazione con trasmettitore di temperatura modello T32)

Per le omologazioni e i certificati, consultare il sito internet

Sensore

Tipi di sensore

Tipo	Temperature operative della termocoppia			
	IEC 60584-1		ASTM E230	
	Classe 2	Classe 1	Standard	Speciale
K	-40 ... +1.200 °C [-40 ... +2.192 °F]	-40 ... +1.000 °C [-40 ... +1.832 °F]	0 ... 1.260 °C [32 ... +2.300 °F]	
J	-40 ... +750 °C [-40 ... +1.382 °F]	-40 ... +750 °C [-40 ... +1.382 °F]	0 ... 760 °C [32 ... +1.400 °F]	
E	-40 ... +900 °C [-40 ... +1.652 °F]	-40 ... +800 °C [-40 ... +1.472 °F]	0 ... 870 °C [32 ... +1.598 °F]	
N	-40 ... +1.200 °C [-40 ... +2.192 °F]	-40 ... +1.000 °C [-40 ... +1.832 °F]	0 ... 1.260 °C [32 ... +2.300 °F]	
R	0 ... 1.600 °C [32 ... +2.912 °F]		0 ... 1.480 °C [32 ... +2.696 °F]	
S	0 ... 1.600 °C [32 ... +2.912 °F]		0 ... 1.480 °C [32 ... +2.696 °F]	
B	600 ... 1.700 °C [1.112 ... +3.092 °F]	-	870 ... 1.700 °C [1.598 ... +3.092 °F]	-

Gli intervalli di temperatura possono essere limitati dai materiali del pozzetto termometrico. Gli intervalli di temperatura possono essere limitati dai materiali del pozzetto termometrico.

Il campo di applicazione attuale di queste sonde di temperatura è limitato dalla temperatura massima ammessa della termocoppia nonché dalla temperatura massima ammessa del materiale del pozzetto termometrico.

Per informazioni dettagliate sulle termocoppie fare riferimento alla norma IEC 60584-1, IEC 60584-3 o ASTM E230 e alla Informazione Tecnica IN 00.23 disponibile sul sito www.wika.it.

Valore di tolleranza

Per la definizione del valore di tolleranza delle termocoppie, si è partiti da una temperatura del giunto freddo di 0 °C [32 °F].

I tipi elencati sono disponibili come termocoppie sia singole sia doppie. La termocoppia viene fornita con il giunto caldo isolato, a meno che non venga altrimenti specificato.

Tubo di estensione, tubo di supporto

Il tubo di estensione è avvitato alla testa di connessione. La lunghezza del tubo di estensione dipende dalla destinazione d'uso. Normalmente la massa a terra è collegata con il nipplo d'estensione / tubo di supporto. Spesso il tubo di estensione/ supporto serve anche come estensione di raffreddamento tra la testa di connessione e il fluido in modo da proteggere i trasmettitori eventualmente montati da temperature elevate del fluido.

Specifiche tecniche	
Materiale	
Nipplo di estensione	Acciaio inox
Tubo di supporto	■ Acciaio inox 310 ■ 446 ■ Lega 600
Attacco filettato sulla testa di connessione	■ M20 x 1,5, controdado regolabile ■ 1/2 NPT
Lunghezza del tubo di estensione/tubo di supporto	Min. 270 mm [10,6 in] Min. 300 mm [12 in] per la struttura del tubo di spurgo Lunghezze più lunghe a richiesta
Pressione di processo	Max. 1,5 bar [22 psi]

Attacco al processo

Attacco al processo	
Diametro nominale	
ASME	1 1/2" ... 6"
EN 1092-1	DN 40 ... DN 100
Pressioni nominali	
ASME	150 ... 1.500 lbs
EN 1092-1	PN 40 ... PN 100
Superficie di tenuta	Secondo ASME B16.5 o EN 1092-1

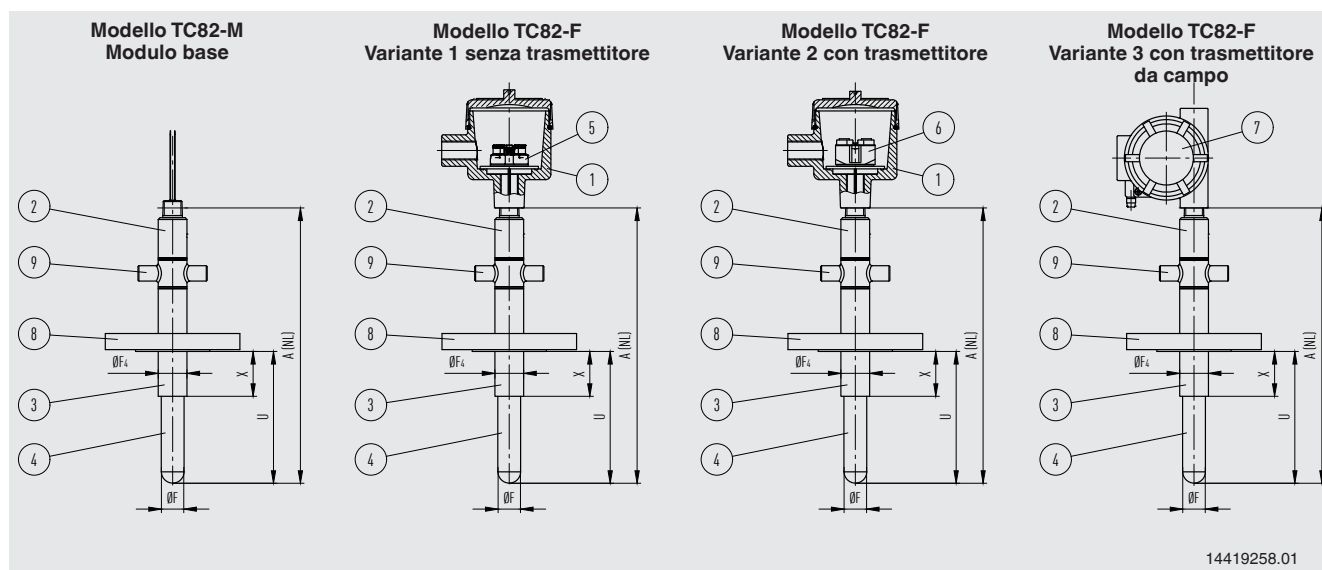
Flange conformi ad altre norme a richiesta

Prove (opzione)

- Taratura su 3 punti di prova (900 °C [1.652 °F], 1.000 °C [1.832 °F] e 1.100 °C [2.012 °F])
- Taratura su 3 punti di prova (1.000 °C [1.832 °F], 1.200 °C [2.192 °F] e 1.400 °C [2.552 °F])

Altri prove sono disponibili a richiesta.

Componenti del modello TC82



Legenda:

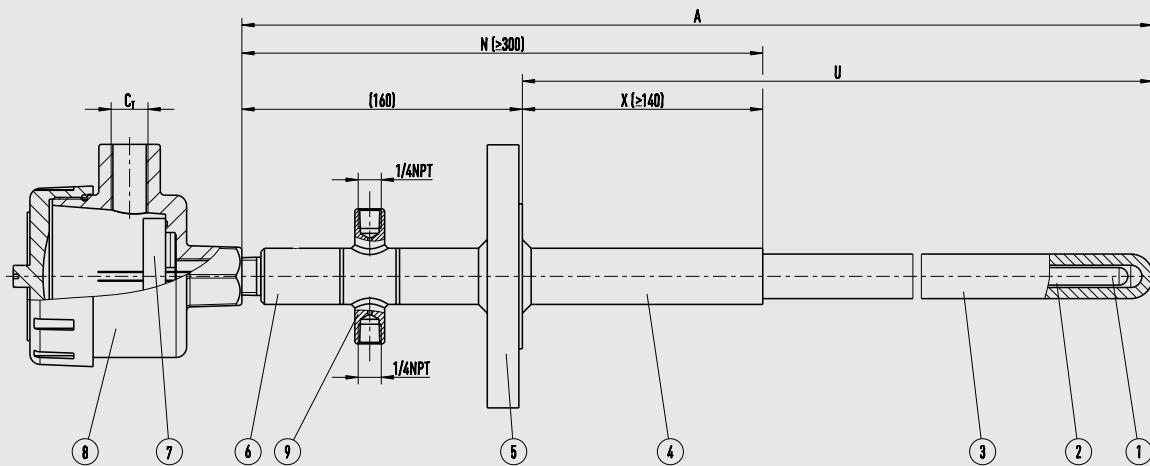
- | | | |
|-------------------------------|--------|---|
| ① Testa di connessione | A (NL) | Lunghezza nominale |
| ② Nipplo di estensione | U | Lunghezza immersione |
| ③ Tubo di supporto in metallo | X | Lunghezza tubo di supporto al di sotto dell'attacco al processo |
| ④ Pozzetto termometrico | | |
| ⑤ Morsettiera | | |
| ⑥ Trasmettitore (opzione) | | |
| ⑦ Trasmettitore da campo | | |
| ⑧ Attacco al processo | | |
| ⑨ Spurgo (opzione) | | |

Dimensioni in mm

Tubo di supporto in metallo: \varnothing 32 mm [1,259 in]
 Pozzetto termometrico in ceramica: \varnothing 24 ... 26 mm [0,945 ... 1,024 in]
 Profondità di immersione U: In genere tra 300 ... 1.000 mm [12 ... 39 in]

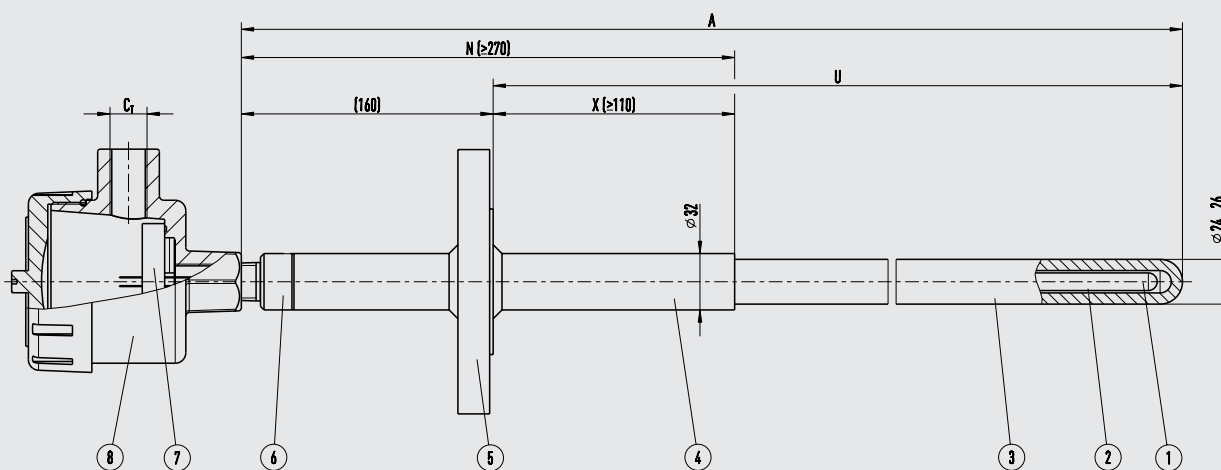
Altri materiali e dimensioni a richiesta

Modello TC82-F, con sistema di spurgo



14380770.0A

Modello TC82-F, senza sistema di spurgo



14395591.0A

Legenda:

A (NL) Lunghezza nominale

U Lunghezza immersione

N (L₄) Lunghezza del tubo di estensione/tubo di supporto

X Lunghezza tubo di estensione/tubo di supporto al di sotto dell'attacco al processo

\varnothing F Diametro esterno del pozzetto termometrico

\varnothing F₄ Diametro del tubo di supporto

① Termocoppia

② Pozzetto termometrico interno in ceramica

③ Pozzetto termometrico esterno in ceramica

④ Tubo di supporto in metallo

⑤ Attacco al processo

⑥ Niplo di estensione

⑦ Morsettiera, trasmettitore (opzione)

⑧ Testa di connessione

⑨ Attacco di spurgo 1/4 NPT

Pozzetto termometrico in ceramica

I pozzetti termometrici in ceramica sono costruiti con ceramica in ossido di alluminio, con la punta sferica. A causa della bassa resistenza meccanica, viene impiegato un tubo metallico di supporto per fissare al termometro la connessione al processo.

Il pozzetto termometrico in ceramica viene cementato nel tubo di supporto con un composto ceramico a prova di fuoco. Il tubo di supporto è avvitato alla testa di connessione.

Materiali per pozzetti termometrici in ceramica

- Ceramica C 530 non a tenuta di gas, finemente porosa, estremamente resistente ai cambi di temperatura, utilizzabile fino a 1.600 °C [2.912 °F], non attaccabile dai gas.
Usato come pozzetto termometrico esterno in combinazione con pozzetto termometrico interno a tenuta di gas.
- Ceramica C 610 a tenuta di gas fino a 1.500 °C [2.732 °F], non resistente ai vapori alcalini
- Ceramica C 799 a tenuta di gas, alta purezza fino a 1.600 °C [2.912 °F], tuttavia solo parzialmente resistente ai cambiamenti di temperatura, non resistente ai vapori alcalini
- Carburo di silicio (Hexaloy®) a tenuta di gas fino a 1.650 °C [3.000 °F]

altri materiali a richiesta

Tubo interno (opzionale)

Se il pozzetto termometrico esterno prescelto per il modello TC82 è in ceramica C 530 non a tenuta di gas, dovrebbe essere combinato con un tubo interno a tenuta di gas per proteggere la termocoppia dai gas aggressivi.

Di conseguenza, si evitano modifiche alle proprietà termoelettriche, inoltre la vita media del termometro risulta generalmente prolungata.

Materiali per tubo interno

- Ceramica C 610 a tenuta di gas fino a 1.500 °C [2.732 °F], non resistente ai vapori alcalini
- Ceramica C 799 a tenuta di gas, alta purezza fino a 1.600 °C [2.912 °F], tuttavia solo parzialmente resistente ai cambiamenti di temperatura, non resistente ai vapori alcalini

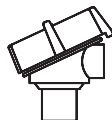
Versione con pozzetto termometrico in ceramica

A seconda della ceramica usata, il limite superiore della temperatura operativa nei pozzetti termometrici in ceramica può arrivare fino a 1.600 °C [2.912 °F], con temperature superiori su richiesta. Generalmente viene impiegata come sensore una termocoppia in metallo prezioso (tipo R, S e B).

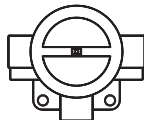
Per la misurazione di temperature superiori a 1.200 °C [2.192 °F], possono essere impiegate solo termocoppie in metallo prezioso.

Per le termocoppie in metallo prezioso, tuttavia, c'è il rischio di avvelenamento da sostanze estranee. Il rischio incrementa con l'aumento della temperatura. Pertanto, a temperature superiori a 1.200 °C [2.192 °F] dovrebbero essere impiegate ceramiche a tenuta di gas, preferibilmente ad alta purezza C 799. In aggiunta si raccomanda un sistema a gas di spurgo.

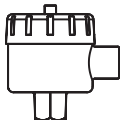
Testa di connessione



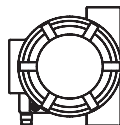
1/4000



5/6000



7/8000



altre custodie disponibili ¹⁾

Modello	Materiale	Ingresso cavi	Grado di protezione	Coperchio	Rugosità superficiale
1/4000 F	Alluminio	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Blu, verniciato ³⁾
1/4000 S	Acciaio inox	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Lucido
5/6000 W	Alluminio	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Blu, verniciato ³⁾
5/6000 S	Acciaio inox	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Lucido
7/8000 W	Alluminio	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Blu, verniciato ³⁾
7/8000 S	Acciaio inox	½ NPT, M20 x 1,5	IP66 ²⁾	Coperchio a vite	Lucido

1) Elenco di tutte le possibili morsettiere, vedi allegato dei certificati antideflagrazione.

2) Il grado di protezione indicato si applica solo per la sonda TC82 con pressacavo corrispondente e dimensioni del cavo adeguate.

3) RAL 5022

Trasmettitore di temperatura da campo con display digitale (opzione)

Trasmettitore di temperatura da campo, modelli TIF50, TIF52

Come alternativa alla testa di connessione standard, la sonda di temperatura può essere dotata di un trasmettitore di temperatura da campo opzionale modello TIF50 o TIF52. Il trasmettitore di temperatura da campo fornisce un'uscita 4 ... 20 mA con protocollo HART® ed è dotato di un modulo d'indicazione LCD.

Modello TIF50: HART® slave
Modello TIF52: HART® master



Trasmettitore di temperatura da campo modello TIF50, TIF52

Trasmettitore (opzione)

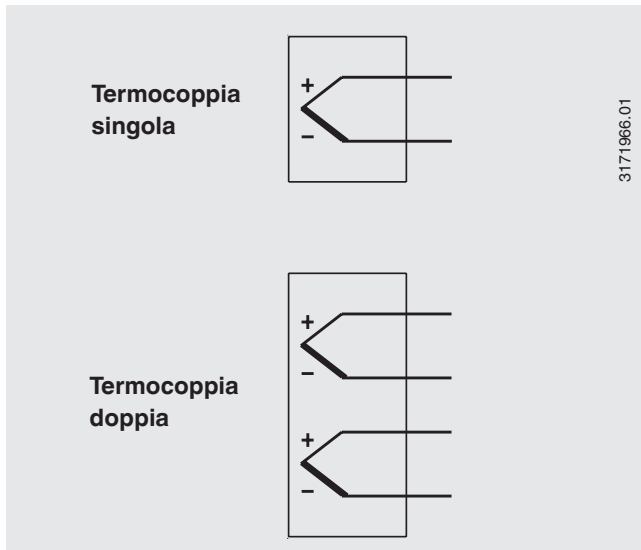
Come opzione, i trasmettitori WIKA possono essere installati nella testina di connessione della sonda TC82.

Segnale di uscita 4 ... 20 mA, protocollo HART®

Trasmettitore (versioni selezionabili)	T32	TIF50, TIF52
Scheda tecnica	TE 32.04	TE 62.01
Uscita		
4 ... 20 mA	x	x
Protocollo HART®	x	x
Display	x	x
Isolamento galvanico	x	x

Altri trasmettitori su richiesta

Connessione elettrica



Per le connessioni elettriche del trasmettitore di temperatura integrato, vedere le corrispondenti schede tecniche o il manuale d'uso.

Condizioni operative

Temperatura ambiente e di stoccaggio

-60¹⁾ / -40 ... +80 °C [-76¹⁾ / -40 ... +176 °F]

1) Versione speciale su richiesta (disponibile soltanto con omologazioni specifiche)

Altre temperature ambiente e di stoccaggio su richiesta

Grado di protezione

IP66 conforme a IEC/EN 60529

Il grado di protezione indicato si applica solo per la sonda TC82-F con la relativa testa di connessione, il pressacavo e le dimensioni adeguate del cavo.

Informazioni per l'ordine

Modello / Sensore / Specifiche sensore / Campo operativo della sonda / Punto di misura / Morsettiera / Dimensione filettatura all'ingresso cavo / Trasmettitore / Versione tubo di estensione / Collegamento alla custodia, testa di connessione / Lunghezza tubo di estensione N(MH) / Profondità di immersione A / Insetto di misura / Opzioni

© 11/2020 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

Sicurezza funzionale (opzione)

Nelle applicazioni critiche per quanto riguarda la sicurezza, tutta la catena di misura deve essere presa in considerazione per la determinazione dei parametri di sicurezza. La classificazione SIL consente di valutare la riduzione dei rischi ottenuta grazie ad installazioni realizzate con criteri di sicurezza.

Le termocoppie di processo TC82 selezionate in combinazione con un adeguato trasmettitore di temperatura (p.e. modello T32.1S) sono adatte come sensori per funzioni di sicurezza fino a SIL 2.

Certificati (opzione)

Tipo di certificato	Precisione di misura	Certificato dei materiali per parti metalliche a contatto con il fluido
Rapporto di prova 2.2	x	x
Certificato d'ispezione 3.1	x	x

Possono essere combinate tra loro certificazioni diverse.

La lunghezza minima (parte ceramica della sonda) per effettuare una prova dell'accuratezza di misura 3.1 o DAkkS è 350 mm [13,78 in] per le versioni standard.

Taratura di strumenti con lunghezze ceramiche da 200 mm [7,87 in] a 350 mm [13,78 in] su richiesta.

